

台聚 100%消費前回收高密度聚乙烯 USIGREN™

USI 100% Pre-Consumer Recycled HDPE, LH901R100

概述

- 高純度、高穩定性及接近原色的 100%消費前回收材質(Pre-consumer Recycled Material)
- 源頭減量，減少碳足跡，對環境友善，循環經濟

特性

- 高穩定度、高光澤度
- 無來源不可控之汙染物
- 可與純料摻混，直接進入既有製程，無須大幅更動參數與模具

應用

- 品牌 ESG 減碳減塑方案
- 適合調配進行吹塑成型

物理性質 Physical Properties

項 目 Properties	試 驗 方 法 Test Method	數 值 Typical Value
熔融指數 Melt Index (g/10min)	ASTM D1238	0.95*
密度 Density (g/cm ³)	ASTM D792	0.953
降伏點抗張強度(模片) Yield Point Tensile Strength (Molded) (kg/ cm ²)	ASTM D638	250
斷裂點伸長率(模片)Ultimate Elongation (Molded)(%)	ASTM D638	600
抗衝擊強度 Izod Impact Strength(kg-cm/cm)	ASTM D256	12**
衛氏軟化溫度 Vicat Softening Point(°C)	ASTM D1525	125
熔點 Melt Point (°C)	ASTM D3418	131
硬度(蕭氏 D) Hardness (Shore D)	ASTM D2240	68

*熔融指數 0.95 可使吹塑時有最佳的流動性。若以 30%比例添加至純吹瓶料，最終熔融指數約為 0.35。

**抗衝擊強度 12，可提供產品最佳的剛性與尺寸穩定性。若以 30%比例添加至純吹瓶料，最終抗衝擊強度約為 63。

據本公司所知，上述資料正確無誤，惟因使用時之情況非受本公司管制，所以本公司對上述所作之一切建議，恕不負保證之責。
The information contained herein is, to our best knowledge, true and accurate. However, since conditions of use are beyond our control, all risks of such use are assumed by users.

