



SS250SW 高陽光反射抗污塗料

技術資料表

產品說明：

產品號碼	SS250SW
基本原料	高耐候聚胺酯 (兩液型交聯硬化)
用途	桶槽、管線、橋梁、船舶、軌道車輛等金屬構造物
外觀	白色均勻分散液
乾膜光澤	白色高光
噴塗黏度	12-15 sec (NK-2)
比重	1.2-1.3 g/mL (混合漆)
不揮發物含量	72-78 %
指觸乾燥時間	< 2 hr (30°C)
硬化乾燥時間	< 10 hr (30°C)
乾漆膜厚度	70 μm (濕膜約130 μm)
理論塗佈面積	29.2 m ² /Gal @ 乾膜厚度70 μm
實際塗佈量	依現場氣候與製程環境可能有所不同

使用方法：

1. 混合 A、B 劑：
 - I. 將硬化劑 (B 劑) 加入主劑 (A 劑) 中，並以動力攪拌器徹底混合。
 - II. 可使用時間(Pot life)之計算始於混合均勻後。
 - III. 調薄劑：依現場天候與膜厚要求，添加量不超過 5%
 - IV. 被塗物表面溫度須高於露點至少 3°C，空氣之相對濕度應小於 85%。溫度介在 10~40°C 之間才宜施工。
2. 混合比例：A 劑：B 劑 = 4：1 (重量比)。
3. 可使用時間(Pot Life)：< 4 小時 (25°C)。
4. 塗裝方式：無氣噴塗、有氣噴塗或刷塗。
5. 無氣噴塗作業：一次壓力：4 Kg/cm²；噴嘴口徑：0.013"~0.015"；壓縮比：45：1 以下。
6. 儲存時間(Shelf Life)：建議儲存於室內常溫，濕度勿過高，A、B 劑未混合且維持出廠包裝下，A 劑為 12 個月，B 劑為 6 個月。(注意：PU 塗料對潮濕敏感，B 劑硬化劑使用未完需馬上加蓋。)

注意事項：

1. A 劑與 B 劑需按指定比例混合，並確實均勻混合方可塗佈施工。
2. 各項工具使用完畢，應立即使用上述稀釋劑洗淨。
3. 施工人員應配戴適當呼吸防護具、手套與實驗衣，並維持施工環境應良好通風。
4. 施工環境應保持良好通風