



IN240 絕熱保冷軟殼塗料

技術資料表

產品說明：

產品號碼	IN240
基本原料	耐溫丙烯酸樹脂
用途	可噴塗作為絕緣組合系統。 提供隔熱，提高效率，節省能源。 保護人員免受到燒傷和熱相關傷害。
外觀	乳膠狀分散體
顏色	透明偏乳白色
乾膜光澤	消光
酸鹼值(pH值)	7.5-9.5
黏度	60,000-120,000 cps
比重	0.35-0.45 g/mL
體積固含量	72.0 ± 2.0%
指觸乾燥時間	12hr (25°C)
硬化乾燥時間	24hr (25°C)
乾漆膜厚度	1-2 mm (一道)
稀釋劑	蒸餾水
稀釋劑添加量	0-3%
儲存安定性	12個月
儲存溫度	5 °C以上
理論塗佈面積	1.8 m ² /kg (1 mm) ; 2.7 m ² /Gal (1 mm)
包裝	6.5 kg/桶
施作方式	刷塗、有氣噴塗
有氣噴塗作業條件	噴嘴口徑：2-6 mm 一次壓力：7.5 kg/cm ²
特點	採用特殊微球(空氣封裝顆粒)，有效地阻止熱量穿過塗層。

使用方法：

1. **表面處理：**碳鋼基材的最低要求是依照規範進行溶劑擦拭(SSPC SP1)或使用電動工具清潔(SSPC SP3)。為延長使用壽命，首選符合SSPC SP6的噴砂處理。在塗覆塗層之前，表面必須清除所有可見和不可見的污染物。不鏽鋼基材可使用溶劑擦拭清潔。如想增加塗層附著力，建議可在表面輕微打磨增加粗糙度。在塗覆塗層之前，表面必須清除所有可見和不可見的污染物。
2. **底漆：**碳鋼基材推薦使用市售的耐高溫防蝕塗料。請在挑選適合的底漆應用之前諮詢USI。
3. **施工：**大直徑噴霧器是施工塗料的最佳方法。使用前請拆下噴槍和噴霧器上的濾網和過濾器。否則將導致絕緣顆粒被過濾。建議在使用前諮詢USI，以獲取詳細的說明書，包括噴霧器清單。

注意事項：

1. 請勿在5°C以下，或相對溼度超過85%環境下施工。
2. 本產品係以純水稀釋，請勿任意加入不明液體，避免影響噴塗效果。
3. 使用後需將漆罐瓶以蓋子封好，未使用完需完全封閉儲存。
4. 請勿置於噴槍中超過2小時，以免造成阻塞。
5. 舊塗層施工前請表面清除乾淨，確保無油漬、污染、粉塵等，並試其附著性。